

Паспорт изделия. Инструкция по монтажу и эксплуатации. Шаровые краны полнопроходные нержавеющие из стали AISI316 (CF8M) DN 08-100 PN 40 сварка/сварка стандартные патрубки. Тип ABRA-BV61с ISO верхним фланцем

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «А» по ГОСТ 9544, ГОСТ 54808.

Внешний вид шаровых кранов нержавеющих из стали
AISI316 (CF8M) DN 08-100 PN 40 сварка/сварка.
Тип ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем



Рабочие среды. Основные технические характеристики.

Давление номинальное (условное) PN40 = WOG1000

(Внимание! Обозначение WOG 1000 характеризует гидравлический тест на холодной воде 64 бар, но не является обозначением номинального давления PN (Py) 64, как заявляют некоторые недобросовестные поставщики. Поэтому, если Вы приобрели кран любого производителя с надписью на корпусе "WOG1000", то его рабочее давление соответствует PN40)

Стандартное исполнение: Максимальная постоянная рабочая температура 120°C с седлами и набивками из PTFE (чистый химически инертный политетрафторэтилен) / Максимально допустимая температура 200 °C с седлами и набивками из PTFE

Под заказ: Максимальная постоянная рабочая температура 180°C с седлами и набивками из PTFE+C (графитонаполненный политетрафторэтилен = чуть ниже химическая стойкость) / Максимально допустимая температура 250 °C с седлами и набивками из PTFE+C
Максимальное давление для пара 8 бар - с седлами и набивками из PTFE+C Гидравлический тест на холодной воде 24/64 бар

Основные области применения - применяется в качестве запорной трубопроводной арматуры в нижеследующих системах:

в любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. техническая, питьевая, сетевая, подпиточная, дистиллированная, в т.ч. морская вода Балтийского моря (8-11‰) и других аналогичных опресненных акваторий Мирового океана и т.д.; многие солевые водные растворы; водяной пар (до 8 бар); сжатый воздух, нейтральные газы; природный газ, фреоны (хладоны, хладагенты) - газообразные; спирты, уксусная кислота, их растворы; антифризы в т.ч. водно-глицеролевые; аммиак; перхлорэтилен = тетрафторэтилен = ПЭ строго до 120°C - только жидкий; слабоагрессивные среды; светлые и темные нефтепродукты; прочие среды.

Холодное водоснабжение (ХВС); горячее водоснабжение (ГВС); теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы); паровые системы (паровые линии, паропроводы) - только насыщенный пар, строго до 8 бар; конденсатные линии; технологическое водоснабжение; газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ; водоподготовка и водозабор; транспортировка минеральных и синтетических масел и т.д.

Чертеж габаритный шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем (размеры в таблице ниже):

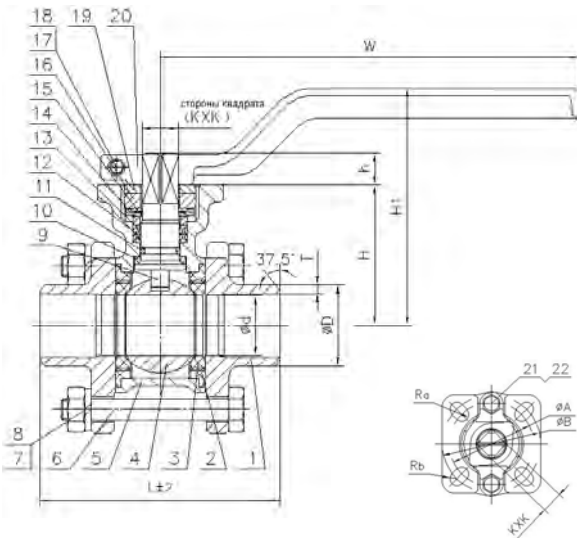
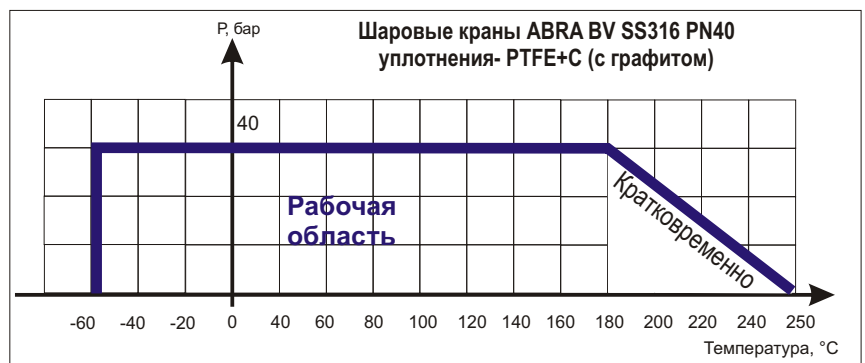
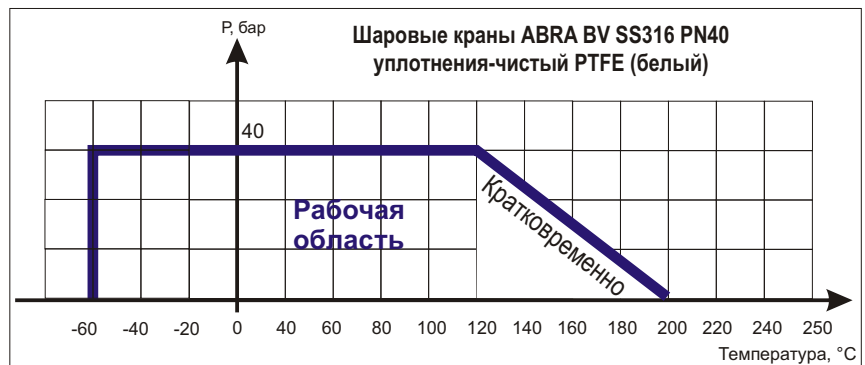


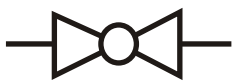
Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем



Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах :



Вариант 1. Шаровый кран
Правильный, но редкий



Вариант 2. Шаровый кран
Правильный, но редкий



Вариант 3.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровый кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 4.
Знак "Задвижка клиновидная или
шиберная"
Шаровый кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.



Вариант 5.
Знак "Задвижка клиновидная или
шиберная"
Шаровый кран так обозначать
неверно,
но обозначают так часто.

Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана
ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем сварка/сварка
координатах Давление (в барах приборного) / Температура (°C).

**Габаритные размеры, вес и Kv (таблица) кранов шаровых нержавеющей из стали AISI316 (CF8M) DN 15-100 PN 40
сварка/сварка стандартные патрубки. Тип ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем. Размеры в мм.**

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
PN	40										
	Максимальная постоянная рабочая температура 120°C (PTFE = стандарт) / 180 °C (PTFE+C = специсполнение), Максимально кратковременно допустимая температура 200 °C (PTFE = стандарт) / 250 °C (PTFE+C = специсполнение), Минимальная температура окружающей среды -60 °C										
Код товара	ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем -										
ød, мм	8	10	15	20	25	32	38	50	65	80	100
L - строительная длина , мм	63	63	68	74	84	95	108	124	185	205	254
H1 - строительная высота (от оси трубы), мм	75	75	75	79	92	98	110	118	142	154	176
H, мм	43	43	43	47	57	63	72	80	98	110	132
h, мм	9	9	9	9	11	11	14	14	17	17	17
T, мм - толщина патрубков	3	3	3	3	3,5	3,7	4	4	4,5	5	5
W - длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	140	140	140	140	170	170	200	200	300	300	300
KxK, мм, квадрат	9x9 M12x1,5	9x9 M12x1,5	9x9 M12x1,5	9x9 M12x1,5	9x9 M14x1,5	11x11 M14x1,5	14x14 M18x1,5	14x14 M18x1,5	17x17 M22x1,5	17x17 M22x1,5	17x17 M22x1,5
Kv, м ³ /час	11,3	13,2	18,9	47,1	66	87,6	150,8	207,4	584,4	678,6	1545
Вес, кг /шт.	0,500	0,500	0,548	0,755	1,005	1,872	2,015	3,1	5,3	7,9	14,8
ISO5211/5210	F03/F04	F03/F04	F03/F04	F03/F04	F04/F05	F04/F05	F05/F07	F05/F07	F07/F10	F07/F10	F07/F10
ISO PCD min A / присоединение Ra / ксо	36/M5x4	36/M5x4	36/M5x4	36/M5x4	42/M5x4	42/M5x4	50/M6x4	50/M6x4	70/M8x4	70/M8x4	70/M8x4
ISO PCD max B / присоединение Rb / ксо	42/M5x4	42/M5x4	42/M5x4	42/M5x4	50/M6x4	50/M6x4	70/M8x4	70/M8x4	102/M10x4	102/M10x4	102/M10x4
Крутящий момент, Н*м, при полном перепаде*	7	7	7	7	11	17,6	38,5	55	66	71,5	176

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем сварка/сварка

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1, 4, 5, 9,16	Патрубки. Шар. Корпус. Шток. Сальник	2, 1 2, 1, 1	Нержавеющая сталь. Grade CF8M = W.-nr.1,4401(иногда 1.4406 или 1.4408) = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 =EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03X17H14M2
3, 10, 12	Седло и прокладка. Упорная шайба. Уплотнение сальника	2 и 2, 1 1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
6, 7 8, 14 15, 17,18,21,22 19	Болт. Пружинная шайба. Гайка. Крышка сальника. Дисковая пружина. Болты и гайки. Упорная стопорная шайба	4,4. 4, 1 1 2, 8, 2,2 1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304
11	О-кольцо	1	FPM
13	Опорная шайба	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)+25% C
20	Рукоятка	1	Нержавеющая сталь

Инструкция по монтажу и эксплуатации шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем сварка/сварка

Монтаж и эксплуатация

- Обязательны к выполнению "Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры ABRA"

- К монтажу и эксплуатации шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем сварка/сварка допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

- До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем сварка/сварка. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод шарового крана ABRA-BV61 с ISO верхним фланцем сварка/сварка в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа

- Перед началом монтажа примите во внимание опасные жидкости или газы в системе, т.е. - что за среды находятся в системе сейчас или находились в прошлом. Примите во внимание пожаро- и взрывоопасные, вредные для здоровья и т.п. среды а также критические температуры для таковых (температуры фазовых переходов, разложения и т.д.).

- Перед началом монтажа примите во внимание опасности места работы. т.е. - взрывоопасность, недостаток кислорода (работа в резервуарах, колодцах и т.п.), вредные и опасные газы, критические температуры, очень горячие и очень холодные поверхности, опасность пожара, опасный уровень шума, движущиеся машины и механизмы и т.д. Обязательно учтите влияние Ваших работ на систему в целом, т.е. не будет ли какое-нибудь Ваше действие, такое как перекрытие трубопровода или открытие байпаса опасным для всей системы или кого-нибудь из персонала. Следует учитывать опасность осечки предохранительных, дыхательных или воздушных клапанов, а также датчиков систем управления и защиты. При закрытии/открытии запорных клапанов остерегайтесь гидроударов. Убедитесь, что рабочее давление не подается в зону работ и находится под контролем систем и устройств защиты. Не забывайте, что точки отключения должны быть под контролем во избежание несанкционированного ошибочного включения до окончания работ. Никогда не рассчитывайте на 100% что система не находится под давлением, даже если манометры показывают, что система не под давлением. Всегда предусматривайте необходимое время для остывания системы до/после работ.

- Перед началом работ убедитесь, что у Вас есть все необходимые инструменты, расходные материалы и запасные части. Используйте только оригинальные запчасти ABRA. Убедитесь, что Вы и другие снабжены и используют необходимое защитное снаряжение для защиты от вредных, опасных, ядовитых веществ, химикатов, высоких/низких температур, радиации, шума, падающих объектов, повреждений глаз и других частей тела.

- Перед установкой удалите пластиковые заглушки.

- При установке BV11 с присоединением "резьба/резьба" в качестве приварного крана, перед самым началом сварочных работ необходимо разобрать кран, а после приварки патрубков к трубопроводу, произвести сборку во избежание перегрева уплотнений крана.

- Шаровой кран нержавеющий на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении.

Усилия затяжки болтов для ЗПС шаровых кранов:

DN		8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Момент затяжки	Нм	20	20	30	30	30	45	45	55	55	70	70

Особенности монтажа шаровых кранов с электроприводом

- Перед установкой шарового крана в трубопровод необходимо настроить привод и кран на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- проверить монтаж или смонтировать кран с приводом;

- при монтаже крана с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;

- установка привода под краном строго не рекомендуется;

- настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто»;

- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия крана с помощью ручного дублера;

- если при открытии от ручного дублера кран открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если кран с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу крана на трубопроводе.

Условия эксплуатации

- В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, шаровой кран нержавеющий должен подвергаться осмотру, как правило, не реже одного раза в год.

- Во избежание "прикипания" внутренних элементов конструкции крана следует не реже одного раза в 6 месяцев провести цикл "полное открытие / полное закрытие" крана.

- Специального обслуживания полнопроходного шарового крана в процессе эксплуатации не требуется.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -60...+65 °C.

- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений полнопроходного шарового крана ABRA-BV.

- Изделие (кран нержавеющий) должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.

- При транспортировке корпус полнопроходного шарового крана ABRA-BV- должен быть защищен от повреждений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

- Не удаляйте с полнопроходного шарового крана ABRA-BV- ярлык с маркировкой.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.

- Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Внимание! Производитель оставляет за собой право на внесение изменений не влияющих на функционирование и существенные характеристики продукции.

М.П. " _____ " _____ г.

Наша продукция

❖ Задвижки с обрезиненным клином ABRA

Штурвал, редуктор, электропривод, голый шток.
PN 10, PN 16. DN 40-1200



❖ Фильтры сетчатые ABRA Резьбовые и фланцевые. Стальные, чугунные, латунные. Запасные сетки. Магнитные вставки. DN 008-600



❖ Задвижки шибберные ABRA

Штурвал, электропривод, пневмопривод, невыдвижной и
выдвижной шток, голый шток. PN 10, PN 16. DN 50-600

❖ Воздухоотводчик автоматический ABRA Резьбовые DN15-80. Фланцевые DN40-200



❖ Диафрагменные вентили ABRA DN15-200



❖ Обратные клапаны ABRA

С шаром, поворотные, тарельчатые, двустворчатые. DN 15-1200



❖ Дисковые поворотные затворы ABRA

межфланцевые и фланцевые
Чугунные для тепло и
водоснабжения. DN 32-1200



❖ Вставки гибкие ABRA Фланцевые и резьбовые. DN 15-4000. PN 10, PN 16

❖ Контрольные стержни для гибких вставок ABRA

❖ Кран для манометра ABRA латунный DN 15 Трубная и метрическая резьба G1/2"; M20x1,5



❖ Шланговые задвижки ABRA DN15-300 PN10, PN16

❖ Краны шаровые ABRA из нержавеющей стали DN 8-400



Расширяем дистрибьюторскую сеть.
Приглашаем к сотрудничеству региональных представителей

High Quality Valves