РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КРАН ШАРОВОЙ 3-х СОСТАВНОЙ ПОД ПРИВАРКУ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ SS316

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.23982/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.24030/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-CN.PA01.B.52373/22
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «КОМПЛЕКС» (аттестат аккредитации РОСС RU.31587. ИЛ.00012 от 05.08.2021)
	Срок действия с 01.02.2022 по 31.01.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.

1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные шаровых кранов.

Характеристика	Значение
Ду	8-100
Ру, МПа	6,3 МПа для жидких сред (вода), для газообразных сред допустимое рабочее давление необходимо уточнять у производителя
Рабочая среда	Вода, неагрессивные жидкости
Температура рабочей среды	От -20°С до +120°С
Присоединение	Под приварку
Управление	Рычаг
Класс герметичности	«А»
Тип прохода	Полнопроходной
Основной материал	Нержавеющая сталь (SS316)

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Патрубок	Нерж. сталь SS316	8	Сальник	Нерж. сталь SS316
2	Уплотнение шара	PTFE	9	Рычаг	Нерж. сталь AISI 201
3	Шар	Нерж. сталь SS316	10	Гровер-шайба	Нерж. сталь SS316
4	Шток	Нерж. сталь SS316	11	Гайка	Нерж. сталь SS316
5	Уплотнение штока	PTFE	12	Болт	Нерж. сталь SS316
6	Корпус	Нерж. сталь SS316	13	Гайка	Нерж. сталь SS316
7	Уплотнение сальника	PTFE	-	-	-

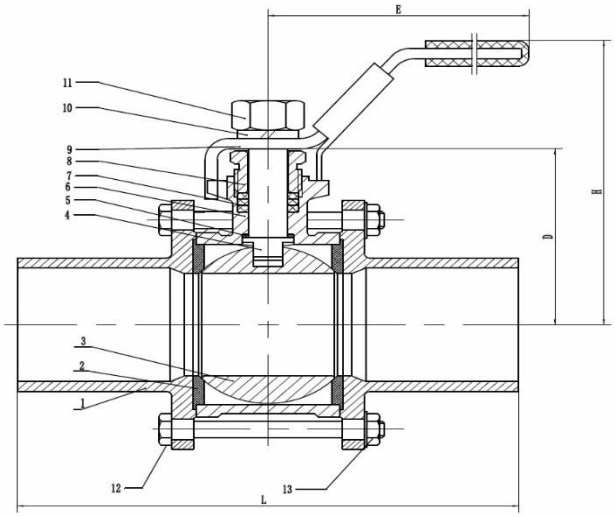


Рис. 1. Кран шаровой 3-х составной под приварку.

Таблица 2. Основные габаритные и присоединительные размеры в мм (Рис.1).

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
E	103	103	117	134	163	163	189,5	189,5	234	234	343
L	240	240	244	249,5	255	269	273	287	307	322	350
D	32	33,5	34	39	41	45,5	59	67	96	114	127
H	50,5	54,5	61	64,5	72	75	94	104	136	141,5	167

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Кран шаровой трехсоставной состоит из корпуса (6), зажатого между фланцами патрубков (1) с помощью болтов (12) и гаек (13). Открытие и закрытие прохода рабочей среды через корпус выполняется поворотом шара (3). Отпирание и запирание крана происходит рычагом (9).
3.2. Направление рабочей среды – любое.
3.3. Монтажное положение – любое.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию шаровых кранов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
4.2. На месте установки крана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
4.3. Перед установкой крана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
4.4. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
4.5. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
4.6. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым
4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать кран по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
5.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки потребителю. Срок службы 10 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ