DN.ru промышленный лоукостер

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Клапан запорный сальниковый DN.ru VSO1121M-F-S Ду15-300 Ру16 чугунный, фланцевый

+7 (495) 504-37-40, info@DN.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Клапан запорный сальниковый DN.ru VSO1121M-F-S Ду15-300 Ру16 чугунный, фланцевый.
1.2. Назначение: Клапан запорный предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
1.3. Принцип работы. При вращении маховика по часовой или против часовой стрелки, вращательное движение передается па шпиндель, и закрепленный на нем золотник закрывает или отрывает проходное отверстие в корпусе.



1.4. Расшифровка обозначения:

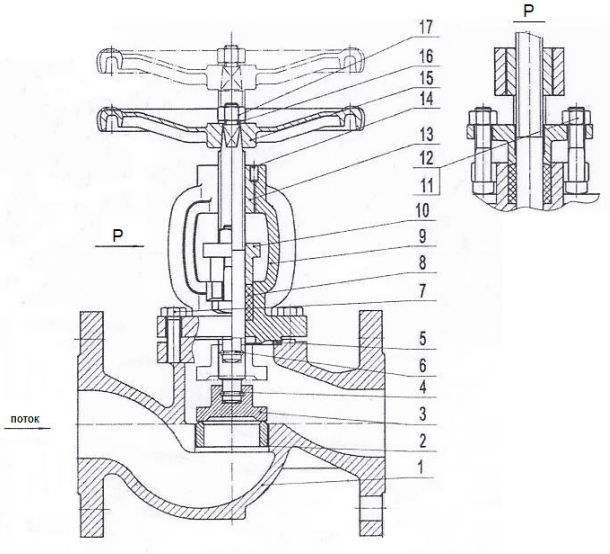


2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	15 - 300
Номинальное давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, ºС	≤ +200
Рабочая среда	вода, пар, масло
Направление подачи рабочей среды	стрелка на корпусе клапана
Способ управления	штурвал
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Материал корпуса	чугун HT250/GG25 (аналог СЧ25)
Материал тарелки	сталь A105 (аналог сталь 20)
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения; трубопроводы сжатого воздуха; паровые установки; промышленные трубопроводы.

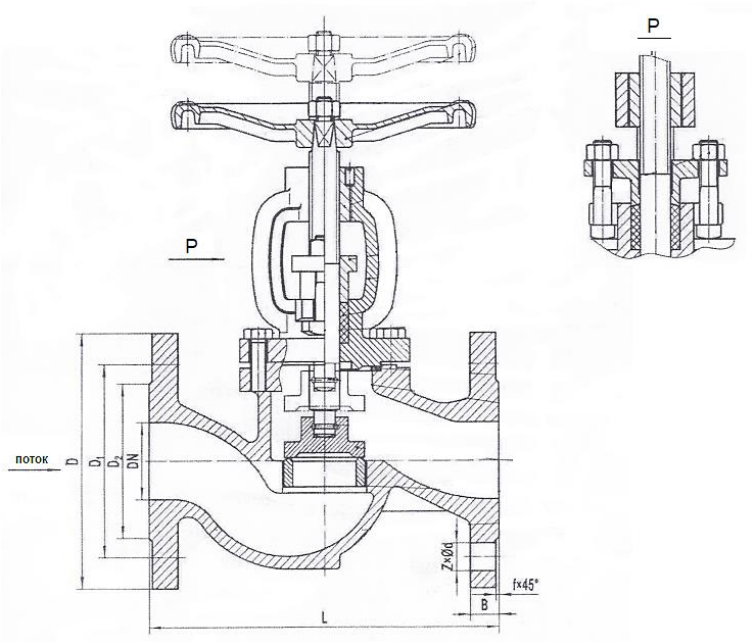
+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ



№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	чугун НТ250/GG25 (аналог СЧ25)
2	Уплотнительное кольцо корпуса	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
3	Тарелка	сталь А105 (аналог сталь 20)
4	Нержавеющая проволока	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
5	Прокладка	Ст08+терморасширенный графит
6	Шток	нержавеющая сталь 2Cr13 (аналог ст.20Х13)
7	Болт	Ст35
8	Уплотнение	терморасширенный графит
9	Крышка	чугун QT400/GGG40 (аналог ВЧ40)
10	Сальник	чугун GG20 (аналог СЧ20)
11	Т-образный болт	Ст35
12	Гайка	Ст25
13	Штоковая гайка	бронза ZQAL9-4 (аналог БрАЖ9-4)
14	Установочный винт	Ст35
15	Штурвал	чугун QT450-10 (аналог ВЧ45)
16	Шайба	сталь А3 (аналог Ст3)
17	Гайка	Ст25

4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	B-f, мм	ZxØd, мм	Вес,кг
15	130±2	95	65	46	14-2	4x14	3,1
20	150±2	105	75	56	16-2	4x14	3,87
25	160±2	115	85	65	16-2	4x14	4,95
32	180±2	140	100	76	18-2	4x19	7,9
40	200±2	150	110	84	18-2	4x19	9,32
50	230±2	165	125	99	20-2	4x19	14,13
65	290±2	185	145	118	20-2	4x19	19,42
80	310±2	200	160	132	22-2	8x19	28,77
100	350±2	220	180	156	24-2	8x19	38,27
125	400±2	250	210	184	26-2	8x19	60,2
150	480±2	285	240	211	26-2	8x23	78,7
200	600±2	340	295	266	30-2	12x23	122,27
250	730±3	405	355	319	32-3	12x28	196,1
300	850±3	460	410	375	32-3	12x28	301,7

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Техника безопасности при эксплуатации запорных клапанов должна соблюдаться в соответствии с ГОСТ 12.2.063-81.
5.2. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.
5.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.
5.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
5.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз. 5.6. Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, нанесенной на корпусе клапана.
5.7. Перед монтажом клапана, необходимо:

- произвести расконсервацию узла затвора в соответствии с ГОСТ 9014-78 (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо),
- проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.

5.8. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.
5.9. ВНИМАНИЕ: запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрированного картона по ГОСТ9142, условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ15150, а в части воздействия механических факторов - легкие (Л) и средние (С) по ГОСТ23170.
6.2. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды
6.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.
6.4 При поставке клапанов с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с клапаном.
6.5. Клапаны следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 50°С и относительной влажности до 80%, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность клапанов в течение гарантийного срока.
6.6. Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ No96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, No89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, No52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.
8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.
8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя
8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих монтажных рекомендаций;
  - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
  - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".
9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №___

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)
Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.
При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:
1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара_____

Дата: «___»_____202__г. Подпись _____

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19