РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

# ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ДВУХЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ С РЕДУКТОРОМ

| | |
|---|---|
| EAC | Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-CN.PA01.B.87522/21 |
| | Выдан Испытательной лабораторией «ГЕРЦ» ООО «Евразийская аналитическая компания» (аттестат аккредитации РОСС.RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13 от 15.12.2020 г.) |
| | Срок действия с 05.04.2021 по 05.04.2026 |

# 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Затворы чугунные поворотные дисковые двухэксцентриковые устанавливаются в качестве запорного и запорно-регулирующего устройства на трубопроводах холодного и горячего водоснабжения, трубопроводах водоотведения, водоочистки, на насосных станциях, технологических трубопроводах, транспортирующих среды, неагрессивные к материалам изделия в пределах параметров и характеристик, указанных в настоящем паспорте изделия. Затворы являются двунаправленными и могут работать в обоих сторонах потока среды.

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|---|
| **Номинальный диаметр** | Ду200 – Ду1200 |
| **Рабочее давление PN** | 1,0/1,6 МПа |
| **Температура рабочей среды** | До +80°С |
| **Рабочая среда** | Вода |
| **Тип управления** | Ручное (редуктор) |
| **Присоединение к трубопроводу** | фланцевое по EN1092-2:1997 для PN10/16 |
| **Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015** | А в двух направлениях потока |
| **Климатическое исполнение** | У (3.1), УХЛ (3.1), ОМ (3.1) по ГОСТ 15150 |
| **Покрытие корпусных деталей затвора** | Эпоксидное порошковое покрытие с толщиной слоя не менее 250 мкм. |
| **Размер фланца редуктора под электропривод** | ISO 5211 |

Рис. 1. Затворы чугунные поворотные дисковые двухэксцентриковые.

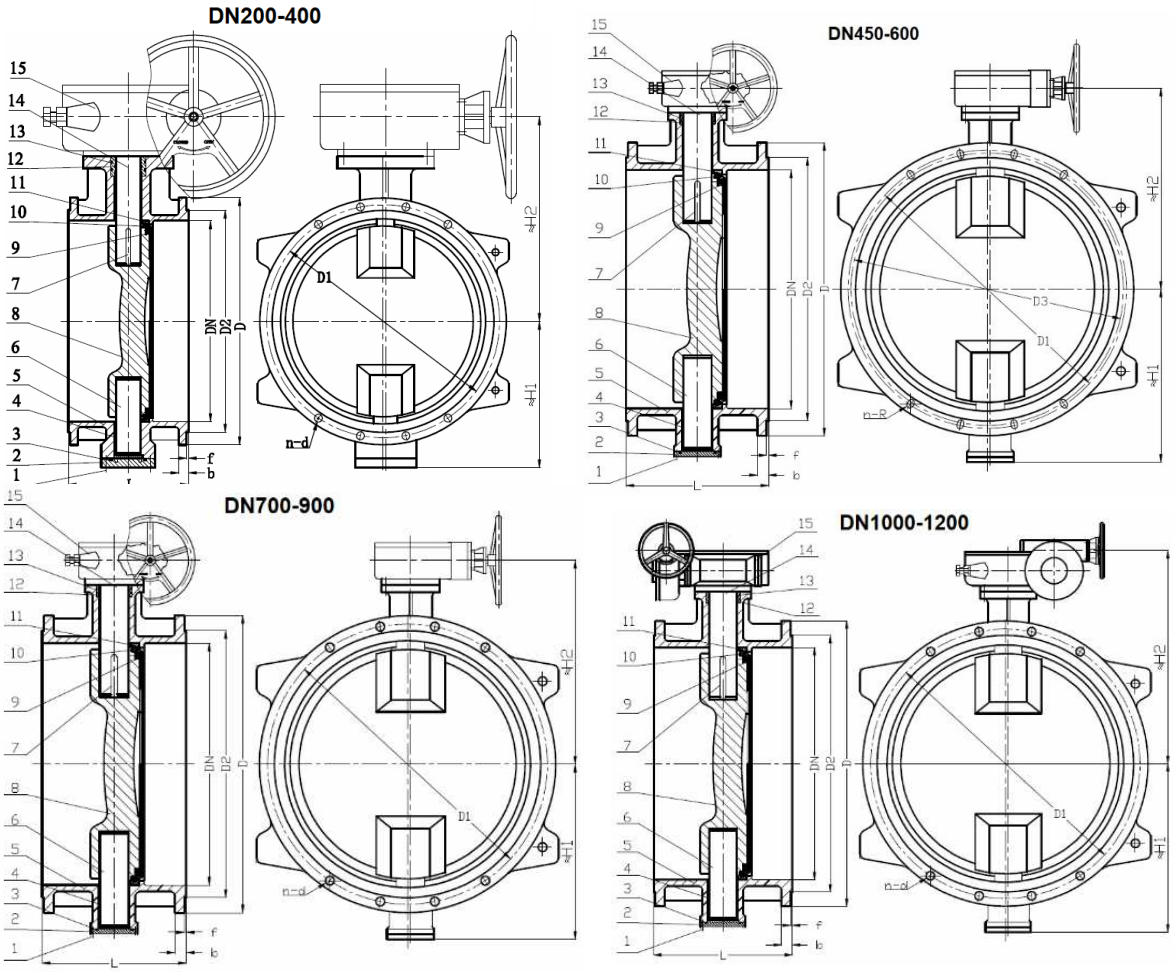


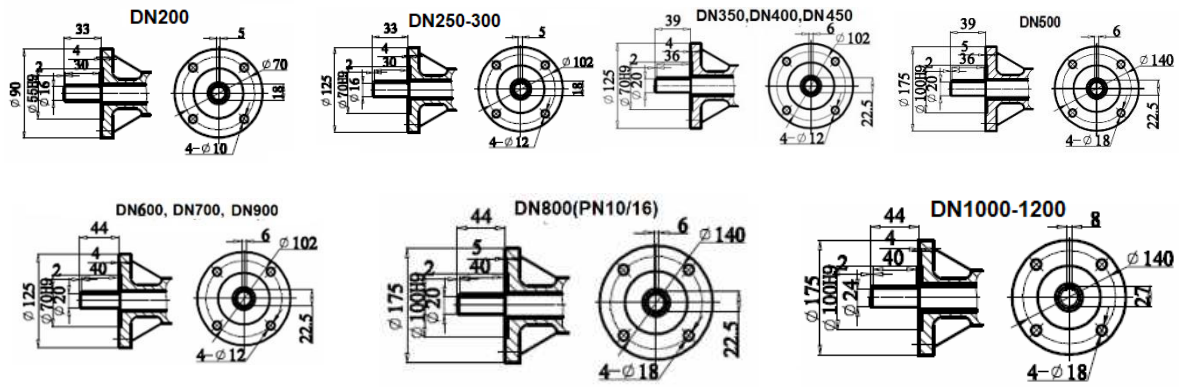
Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов затворов Рис. 1.

| № | Наименование | Материал |
|---|---|---|
| 1 | Болты | Сталь |
| 2 | Торцевая пластина | ВЧШГ EN-GJS:500-7 |
| 3 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 4 | Подшипник штока | Нерж. сталь+PTFE |
| 5 | Корпус | ВЧШГ EN-GJS:500-7 |
| 6 | Нижняя полуось | Нерж. сталь SS420 |
| 7 | Шпонка | Нерж. сталь SS420 |
| 8 | Диск | ВЧШГ EN-GJS:500-7 |
| 9 | Стопорное кольцо | Нерж. сталь SS304 |
| 10 | Уплотнительное кольцо диска | EPDM |
| 11 | Уплотнительное кольцо корпуса | Нерж. сталь SS304 |
| 12 | Уплотнение | EPDM |
| 13 | Сальник | Бронза |
| 14 | Шток | Нерж. сталь SS420 |
| 15 | Редуктор | - |

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры затворов в мм (Рис. 1).

| PN, бар | DN | L | øD | øD1 | øD2 | øD3 | b | f | nxØd | H1 | H2 | Кр. момент на валу затвора | Кр. момент на редукторе | Кол-во оборо-тов | Передат-очное число редукторара | Фланец под эл-привод ISO 5211 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | - | мм | мм | Нм | Нм | - | - | - |
| 10/16 | 200 | 230 | 340 | 295 | 266 | - | 20 | 3 | 8-23/12-23 | 180 | 238 | 362 | 26 | 10 | 40:1 | F07 |
| | 250 | 250 | 405 | 353 | 319 | - | 22 | 3 | 12-28 | 203 | 263 | 568 | 41 | 10 | 40:1 | F10 |
| | 300 | 270 | 460 | 407 | 370 | - | 24,5 | 4 | 12-30 | 228 | 288 | 864 | 63 | 10 | 40:1 | F10 |
| | 350 | 290 | 520 | 465 | 429 | - | 26,5 | 4 | 16-30 | 258 | 345 | 1208 | 73 | 15 | 60:1 | F10 |
| | 400 | 310 | 580 | 520 | 480 | - | 28 | 4 | 16-33 | 284 | 380 | 1500 | 91 | 15 | 60:1 | F10 |
| | 450 | 330 | 640 | 585 | 548 | 565 | 30 | 4 | 20-R15,5 | 325 | 420 | 2240 | 136 | 15 | 60:1 | F10 |
| | 500 | 350 | 715 | 650 | 582 | 620 | 31,5 | 4 | 20-R17 | 359 | 480 | 2840 | 173 | 15 | 60:1 | F14 |
| | 600 | 390 | 840 | 770 | 682 | 725 | 36 | 5 | 20-R18,5 | 421 | 534 | 4288 | 52 | 75 | 300:1 | F10 |
| | 700 | 430 | 910 | 840 | 794 | - | 39,5 | 5 | 24-37 | 487 | 574 | 6224 | 76 | 75 | 300:1 | F10 |
| | 800 | 470 | 1025 | 950 | 901 | - | 43 | 5 | 24-41 | 546 | 639 | 8528 | 104 | 75 | 300:1 | F14 |
| | 900 | 510 | 1125 | 1050 | 1001 | - | 46,5 | 5 | 28-41 | 610 | 689 | 11280 | 76 | 135 | 540:1 | F10 |
| | 1000 | 550 | 1255 | 1170 | 1112 | - | 50 | 5 | 28-44 | 670 | 848 | 16805 | 104 | 255 | 1020:1 | F14 |
| | 1200 | 630 | 1485 | 1390 | 1328 | - | 57 | 5 | 32-50 | 807 | 978 | 27056 | 166 | 255 | 1020:1 | F14 |

Рис. 2. Присоединительные и габаритные размеры фланцев для электропривода.




# 3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3.1. Требования перед монтажом:

3.1.1. Проверить пригодность дискового затвора для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

3.1.2. Произвести пробное открытие-закрытие затвора, убедиться в плавности хода диска и нормальном функционировании затвора.

3.2. Требования во время монтажа:

3.2.1. Положение затвора на трубопроводе при монтаже на вертикальном и горизонтальном трубопроводе: ось затвора должна располагаться горизонтально (Рис. 3).

3.2.2. Во время монтажа между уплотнительными поверхностями фланца трубопровода и дискового затвора необходимо устанавливать прокладки.

3.2.3. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры

3.2.4. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом положении.

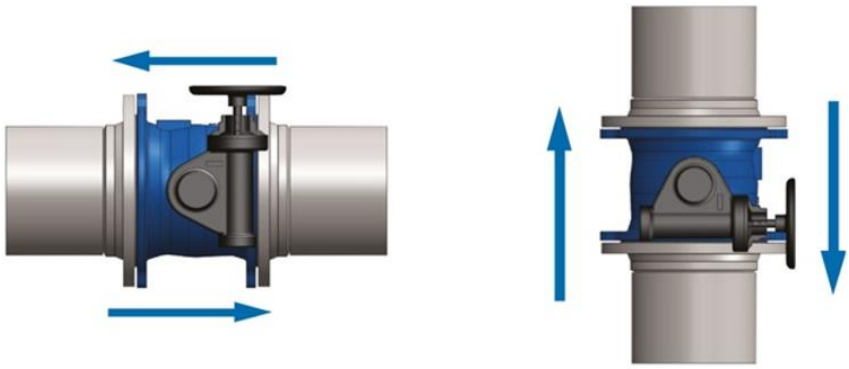


Рис. 3. Положение затвора на трубопроводе при монтаже.

## 4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

## 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. Затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

5.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.

5.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

5.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего паспорта.

5.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

5.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.

5.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.2. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за специальные приспособления (рым-болты, проушины) или корпус.

# 7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

# 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантия и срок службы уплотнительных элементов – 1 год. Гарантия на корпусные элементы - 2 года, срок службы 10 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

8.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

**CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD**

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

**ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»**

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

---

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**ГАРАНТИЯ И СРОК СЛУЖБЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ – 1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ**
**ГАРАНТИЯ НА КОРПУСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ – 2 ГОДА,**
**СРОК СЛУЖБЫ – 10 ЛЕТ**

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

20.03.2026