РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

УЗЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДРК-Е и ПФРК-Е ДЛЯ ТРУБ ПНД (PE) и ПВХ (PVC)

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-CN.PA09.B.40190/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 30.10.2024 по 29.10.2029
IQS	Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000107
	Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Муфта ДРК-Е (двойной раструб компенсирующий) с резиновым уплотнением и бронзовыми разрезными кольцами предназначен для соединения гладких концов полиэтиленовых труб ПНД (PE) и труб ПВХ (PVC) в трубопроводах с давлением до 1,6 Мпа.

1.2. Муфта/адаптер фланцевый ПФРК-Е (муфта/адаптер фланцевый) с резиновым уплотнением и латунным разрезным кольцом применяется для соединения полиэтиленовых труб ПНД (PE) и труб ПВХ (PVC) с любой фланцевой арматурой, в трубопроводах с давлением до 1,6 МПа.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типоразмер ДРК-Е: Ду350-Ду1000
Типоразмер ПФРК-Е: Ду350-Ду1000
Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа
Температура рабочей среды: - 20ºС до +80ºС (кратковр. максимальная +120ºС)
Рабочая среда: вода
Тип присоединения ПФРК-Е: фланцевое по ГОСТ 33259-2015 для Ру1,0/1,6МПа.

2.1. Габаритные характеристики ДРК-Е

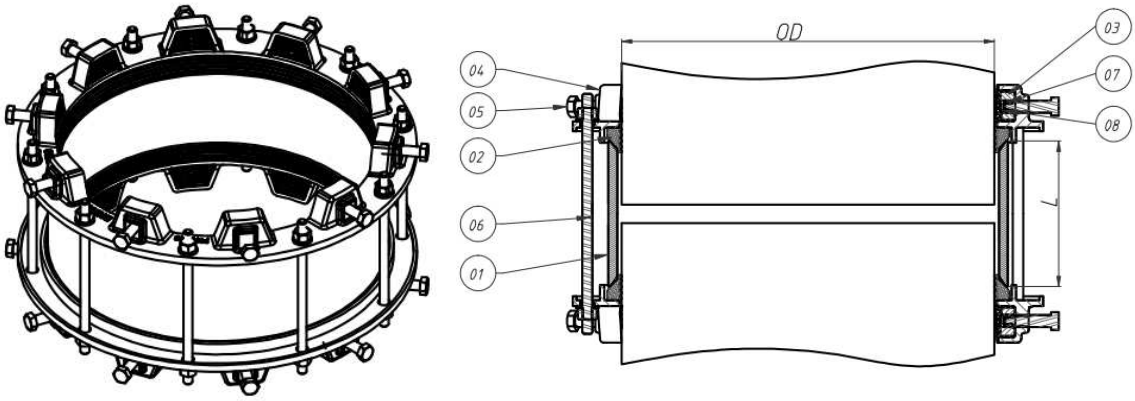


Рис.1. Муфта ДРК-Е.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун GJS450-12	5	Болты	Сталь 4,8 с покрытием Dacromet
2	Манжета	EPDM	6	Болты	Сталь 4,8 с покрытием Dacromet
3	Зажим	Ковкий чугун GJS450-12	7	Стопорный блок	Сталь Q235
4	Прижимное кольцо	Ковкий чугун GJS450-12	8	Стопорное кольцо	Сталь 65Mn

Таблица №1. Габаритные и присоединительные размеры муфт ДРК-Е в мм (Рис.1).

Ду	Ру, МПа	Диапазон(OD)	L	MxL1	Болты
350	1,0/1,6	355	152	8-M16×240	16-M16
400		400	152	8-M16×240	16-M16
450		450	152	8-M16×240	16-M16
500		500	152	10-M16×250	20-M16
500		560	152	10-M16×250	20-M16
600		630	152	10-M16×250	20-M16
700		710	152	12-M16×260	24-M16
800		800	152	12-M16×260	24-M16
900		900	178	14-M16×300	28-M16
1000		1000	178	14-M16×300	28-M16

2.2. Габаритные характеристики ПФРК-Е

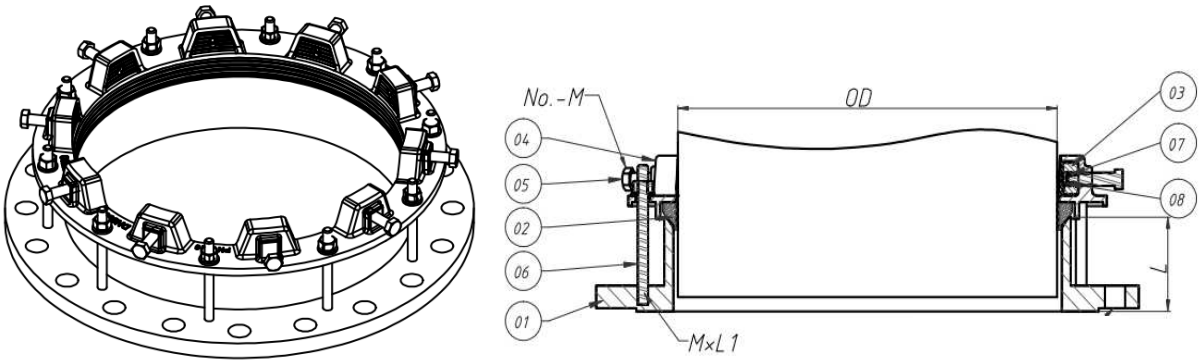


Рис.2. Муфта/адаптер ПФРК-Е.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун GJS450-12	**5**	Болты	Сталь 4,8 с покрытием Dacromet
2	Манжета	EPDM	**6**	Болты	Сталь 4,8 с покрытием Dacromet
3	Зажим	Ковкий чугун GJS450-12	**7**	Стопорный блок	Сталь Q235
4	Прижимное кольцо	Ковкий чугун GJS450-12	**8**	Стопорное кольцо	Сталь 65Mn

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры муфт ПФРК-Е в мм (Рис.2).

Ду	Ру, МПа	Диапазон(OD)	L	MxL1	Болты
350	1,0/1,6	355	110	8-M16×150	8-M16
400		400	110	8-M16×160	8-M16
450		450	150	8-M16×180	8-M16
500		500	115	10-M16×180	10-M16
500		560	142	10-M16×230	10-M16
600		630	114	10-M16×180	10-M16
700		710	115	12-M16×190	12-M16
800		800	124	12-M16×210	12-M16
900		900	145	14-M16×230	14-M16
1000		1000	145	14-M16×230	14-M16

3. МОНТАЖ

3.1. К монтажу, эксплуатации соединительных узлов ДРК-Е и ПФРК-Е допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

3.2. Узлы соединительные не могут воспринимать неуравновешенную нагрузку от массы концов труб. Концы труб должны быть жестко зафиксированы соосно на опорах.

3.3. Узлы устанавливаются на горизонтальные, вертикальные и наклонные трубопроводы.

3.4. Перед монтажом муфты необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;
- провести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;
- зачистить стыкуемые трубы в месте установки манжеты и на торцах;
- нанести на стыкуемую трубу отметку для контроля глубины надевания муфты.

3.6. При монтаже муфт необходимо соблюдать следующие условия:

- отклонение от соосности относительно общей оси стыкуемых труб не более 4мм;
- закрепить надежно за корпус изделия стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование муфты при подъеме или опускании;
- прижимное кольцо и манжету с кольцом надеть на стыкуемую трубу на глубину, отмеченную ранее;
- корпус муфты надеть на трубу с манжетой с кольцом;
- прижимное кольцо соединить с корпусом через манжету с помощью болтов с шайбами и гайками;
- тщательно отцентрировать стык кольцо-манжета-корпус;
- затянуть поочередно ключами каждую пару расположенных друг против друга болтов (не более одного оборота каждую).

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Узлы соединительные ДРК-Е и ПФРК-Е должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
4.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.
4.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.
4.4. При осмотрах проверить: общее состояние муфты, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений**.**
4.5. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Муфты должны храниться по группе 3 по ГОСТ 15150-69.
5.2. Транспортирование муфт должно соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
7.2. Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Срок службы - 10 лет при использовании на трубопроводе с рабочей средой - вода до + 70℃
7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

28.04.2026