РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ДВУХЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ С РЕДУКТОРОМ

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.09659/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 16.01.2024 по 15.01.2029
IQS	Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000107
	Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

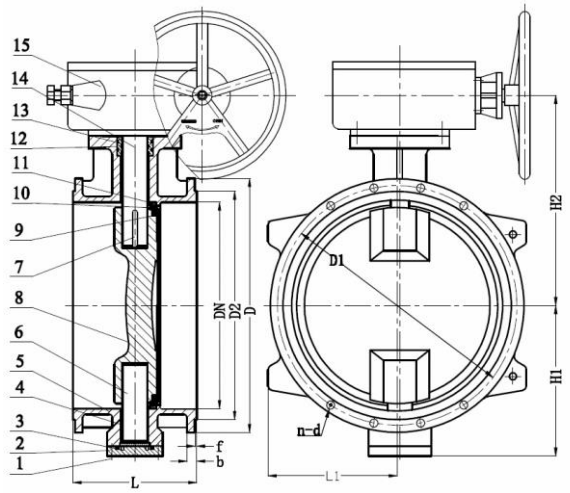
1.1. Затворы чугунные поворотные дисковые двухэксцентриковые устанавливаются в качестве запорного и запорно-регулирующего устройства на трубопроводах холодного и горячего водоснабжения, трубопроводах водоотведения, водоочистки, на насосных станциях, технологических трубопроводах, транспортирующих среды, неагрессивные к материалам изделия в пределах параметров и характеристик, указанных в настоящем паспорте изделия. Затворы являются двунаправленными и могут работать в обоих сторонах потока среды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

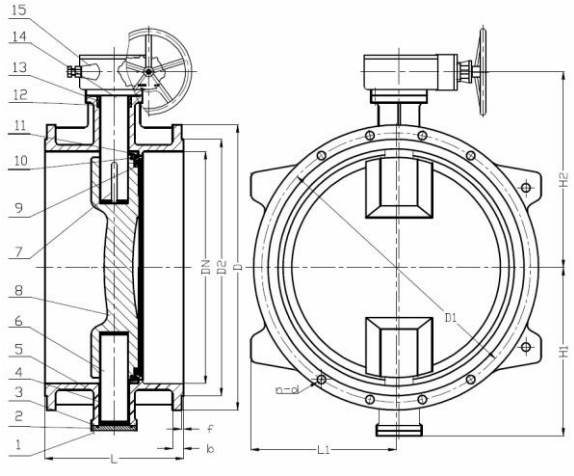
Номинальный диаметр	Ду200 – Ду1200
Рабочее давление PN	2,5 МПа
Температура рабочей среды	До +80°С
Рабочая среда	Вода
Тип управления	Ручное (редуктор)
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по EN1092-2:1997 для PN25
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А в двух направлениях потока
Климатическое исполнение	У (3.1), УХЛ (3.1), ОМ (3.1) по ГОСТ 15150
Гарантированное количество циклов откр/закр	2500
Покрытие корпусных деталей затвора	Эпоксидное порошковое покрытие с толщиной слоя не менее 250 мкм.
Размер фланца редуктора под электропривод	ISO 5211

Рис. 1. Затворы чугунные поворотные дисковые двухэксцентриковые.

Ду200-350



Ду400-600



Ду700-1200

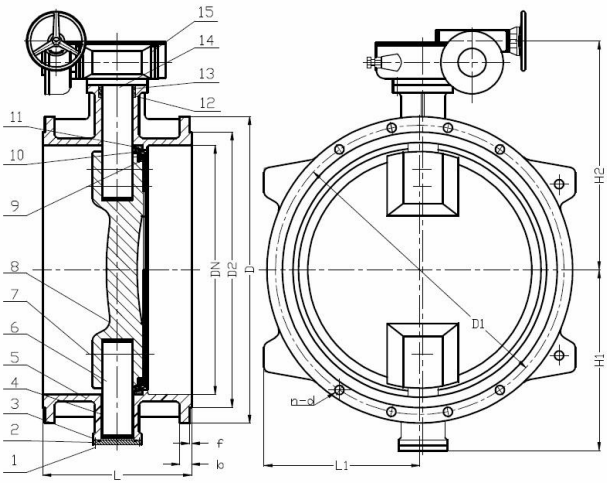


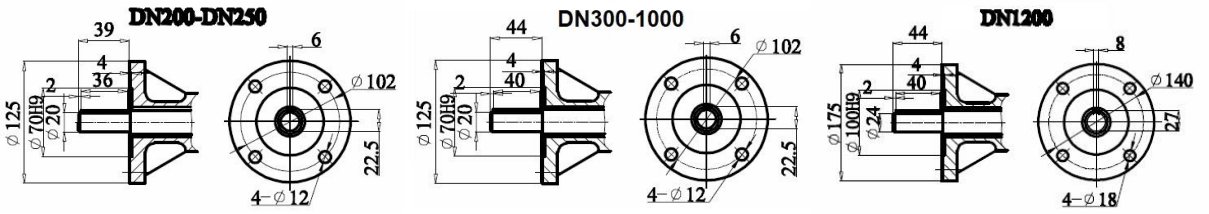
Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов затворов Рис. 1.

№	Наименование	Материал
1	Болты	Сталь
2	Торцевая пластина	ВЧШГ EN-GJS:500-7
3	Упл. кольцо	EPDM
4	Подшипник штока	Нерж. сталь+PTFE
5	Корпус	ВЧШГ EN-GJS:500-7
6	Нижняя полуось	Нерж. сталь SS420
7	Шпонка	Нерж. сталь SS420
8	Диск	ВЧШГ EN-GJS:500-7
9	Стопорное кольцо	Сталь
10	Упл. кольцо диска	EPDM
11	Упл. кольцо корпуса	Нерж. сталь SS304
12	Уплотнение	EPDM
13	Сальник	Бронза
14	Шток	Нерж. сталь SS420
15	Редуктор	-

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры затворов в мм (Рис. 1).

PN, бар	DN	L	øD	øD1	øD2	b	f	nxØd	L1	H1	H2	Кр. момент на редукторе	Кол-во оборотов	Передаточное число редуктора	Фланец под эл-привод ISO 5211
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	-	мм	мм	мм	Нм	-	-	-
25	200	230	360	310	274	22,0	3	12-28	188	197	273	35	15	60:1	F10
	250	250	425	370	330	24,5	3	12-31	220	234	314	52	15	60:1	F10
	300	270	485	430	389	27,5	4	16-31	250	279	372	78	15	60:1	F10
	350	290	555	490	448	30,0	4	16-34	285	285	389	108	15	60:1	F10
	400	310	620	550	503	32,0	4	16-37	320	338	432	43	75	300:1	F10
	450	330	670	600	548	34,5	4	20-37	343	370	456	64	75	300:1	F10
	500	350	730	660	609	36,5	4	20-37	372	400	490	50	135	540:1	F10
	600	390	845	770	720	42,0	5	20-41	430	476	563	68	135	540:1	F10
	700	430	960	875	820	46,5	5	24-44	488	555	718	75	255	1020:1	F10
	800	470	1085	990	928	51,0	5	24-50	550	635	783	98	255	1020:1	F10
	900	510	1185	1090	1028	55,5	5	28-50	600	685	903	90	412,5	1650:1	F10
	1000	550	1320	1210	1140	60.0	5	28-57	668	762	1051	90	600	2400:1	F10
	1200	630	1530	1420	1350	69,0	5	32-57	775	886	1171	146	600	2400:1	F14

Рис. 2. Присоединительные и габаритные размеры фланцев для электропривода.



3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3.1. Требования перед монтажом:

3.1.1. Проверить пригодность дискового затвора для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

3.1.2. Произвести пробное открытие-закрытие затвора, убедиться в плавности хода диска и нормальном функционировании затвора.

3.2. Требования во время монтажа:

3.2.1. Положение затвора на трубопроводе при монтаже на вертикальном и горизонтальном трубопроводе: ось затвора должна располагаться горизонтально (Рис. 3).

3.2.2. Во время монтажа между уплотнительными поверхностями фланца трубопровода и дискового затвора необходимо устанавливать прокладки.

3.2.3. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры

3.2.4. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом положении.

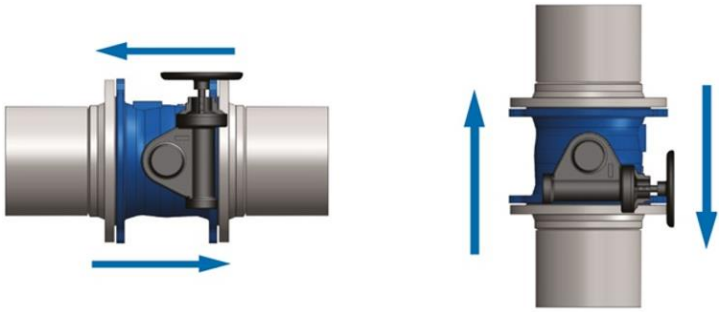


Рис. 3. Положение затвора на трубопроводе при монтаже.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. Затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

5.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.

5.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

5.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего паспорта.

5.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

5.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.

5.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.2. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за специальные приспособления (рым-болты, проушины) или корпус.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантия 5 лет. Срок службы 10 лет, но не более гарантированного количества наработки 2500 циклов. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

8.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЯ –
5 ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ
СРОК СЛУЖБЫ –
10 ЛЕТ, НО НЕ БОЛЕЕ 2500 ЦИКЛОВ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

25.05.2026